

Przekładnie stożkowe

Korpus z aluminium

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **L**: Przekładnia kątowa 90°
- Typ **T**: Przekładnia stożkowa z dwoma wałkami wyjściowymi

Obudowa

Aluminium

- Uszczelnione w celu uniemożliwienia dostawania się zanieczyszczeń
- powierzchnia anodowana na kolor naturalny **AN**

Koła zębate stożkowe łukowe

Stal hartowana

Łożysko kulkowe

Stal

Uszczelniony (podkładki uszczelniające 2RS)

Zakres temperatur: -20°C do +60°C

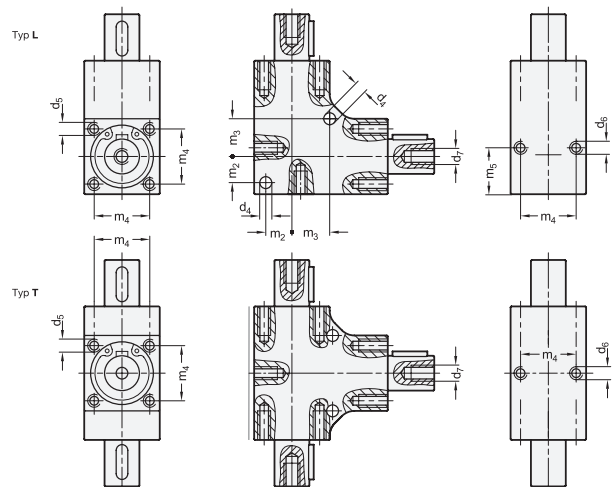
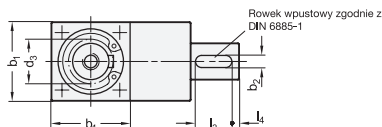
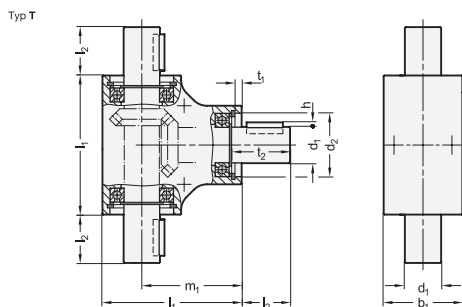
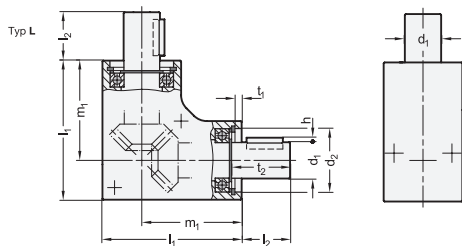
INFORMACJE

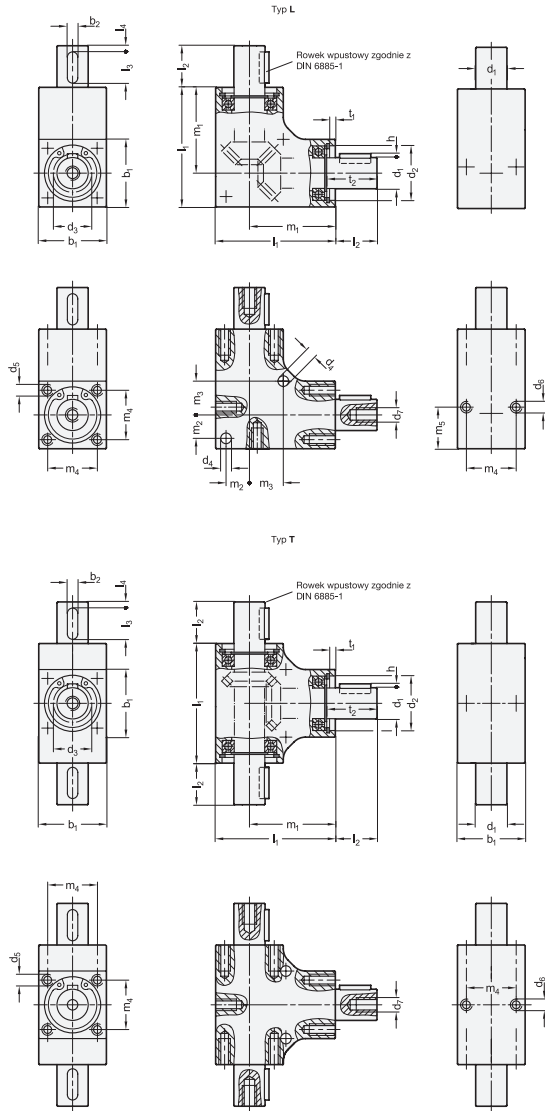
Przekładnie stożkowe GN 3971 pozwalają na przekazywanie wysokiego momentu obrotowego przy swoich kompaktowych wymiarach. Można w łatwy sposób wykorzystać je w szerokim zakresie zastosowań, takich jak: regulacja wysokości lub zmiana kierunku obrotów wału.

Wiele otworów montażowych pozwala na proste mocowanie w dowolnym położeniu lub ustawieniu. Położenie kątowe (względem siebie) wpustów na wałku czynnym i biernym może być dowolne.

DANE TECHNICZNE

- Przykład zastosowania (patrz strona)
- Wpusty DIN 6885-1 (patrz strona A16)
- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)





GN 3971-L

Oznaczenie	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2	⚖
GN 3971-18-L-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M 3	M 3	M 3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	2.1	15.4	55
GN 3971-20-L-8-AN	20	8	2	16	9.2	3.1	M 3	M 3	M 3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	1.95	15.3	80
GN 3971-24-L-10-AN	24	10	4*	19	11.8	4.1	M 4	M 4	M 4	1.5	42	16	12	3	30	8	12	18	16	2	18	144
GN 3971-26-L-12-AN	26	12	4	21	13.6	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	46	16	12	3	33	9	13	20	16	2	19.5	190
GN 3971-30-L-12-AN	30	12	4	24	16.4	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	53	16	12	3	38	11	15	22	16	2.1	18.3	270
GN 3971-32-L-12-AN	32	12	4	28	19.8	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	56	16	12	3	40	12	17	24	16	2.1	18.3	332
GN 3971-35-L-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	2.1	18.3	418

GN 3971-T

Oznaczenie	b1	d1 j6	b2	d2	d3**	d4	d5***	d6***	d7****	h	l1	l2	l3	l4	m1	m2	m3	m4	m5	t1	t2	⚖
GN 3971-18-T-6-AN	18	6	2	13	-	3.1	M 3	M 3	M 3	0.8	32	12	8	2	23	6	8.5	13	11	3.1	15.1	59
GN 3971-20-T-6-AN	20	6	2	16	9.2	3.1	M 3	M 3	M 3	0.8	35	12	8	2	25	7	10	15	10	2.25	14.25	70
GN 3971-24-T-8-AN	24	8	3	19	11.8	4.1	M 4	M 4	M 4	1.2	42	16	10	3	30	8	12	18	16	2	18	140
GN 3971-26-T-8-AN	26	8	3	21	13.6	4.1	M 4	M 4	M 4	1.2	46	16	10	3	33	9	13	20	16	2	18	179
GN 3971-30-T-8-AN	30	8	3	24	16.4	4.1	M 4	M 4	M 4	1.2	53	16	10	3	38	11	15	22	16	2.3	18.3	251
GN 3971-32-T-10-AN	32	10	3	28	19.8	4.1	M 4	M 4	M 4	1.2	56	16	10	3	40	12	17	24	16	2.8	18.8	294
GN 3971-35-T-12-AN	35	12	4	30	20.4	4.1	M 4	M 4	M 5	1.5	60	16	12	3	42.5	13.5	17.5	26	16	3.2	19.2	407

* Odbiega od normy DIN 6885
** Teoretyczna średnica piasty w gnieździe przekładni
*** Użyteczna głębokość gwintu: min. 2 x d5 / d6
**** Użyteczna głębokość gwintu: min. 1.6 x d7



Właściwości mechaniczne

Przełożenie przekładni i	1 : 1
Luz skrętny na wale wyjściowym	3° ± 0.5°
Kierunek obrotów wału	Dowolne
Żywotność (wytyczne)	1000 godzin przy pełnym obciążeniu i prędkości obrotowej 500 obr./min, przy założeniu, że przekładnia działa przez 20% z każdych 5 minut (1 minuta pracy + 4 minuty przerwy) w temperaturze otoczenia 20°C
Konserwacja	Nasmarowane trwale smarem stałym, bezobsługowe

b1	Maks. moment obrotowy w Nm			Maks. siła promieniowa w N*	Maks. siła osiowa w N**
	przy 100 min ⁻¹	przy 500 min ⁻¹	przy 1000 min ⁻¹		
18	0.35	0.1	0.05	60	60
20	0.75	0.3	0.15	100	100
24	2.5	1	0.5	120	120
26	4	1.5	0.75	140	140
30	5	2	1	240	240
32	8	3	1.5	550	550
35	10	4	2	550	550

* Przy sile osiowej = 0
** Przy sile promieniowej = 0

Instrukcja montażu

Podczas montażu nie należy wywierać siły na korpus ani łożyska. Zalecane jest użycie gwintowanych otworów d7 w wale. Zalecane jest użycie odpowiedniego sprzęgła w celu kompensacji przesunięcia wału związanego z wykonaniem oraz tolerancji bicia, a także w celu wy tłumienia drgań i wstrząsów.

Przykład zastosowania

